

# UNIVERSAL-PRIMER

**Imprimación base poliuretano, bicomponente, sin disolventes.**



## Descripción

Es un poliuretano bicomponente, sin disolventes, especialmente diseñado para aumentar la adherencia de sistemas base poliuretano y epoxis Alchimica.

Universal-Primer es un material de rápido curado, sin disolventes, no tóxico y Voc 0.

## Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813 SR . B1,5



|   |      |
|---|------|
| ALCHIBESA                                 |      |
| C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES |      |
| BARCELONA                                 |      |
| EN-13813                                  |      |
| UNIVERSAL PRIMER                          |      |
| Imprimación epoxi base agua               |      |
| Comportamiento al fuego                   | ND   |
| Emisión sustancias corrosivas             | SR   |
| Permeabilidad al agua                     | ND   |
| Resistencia al desgaste                   | ND   |
| Adherencia                                | B2.0 |
| Dureza shore D                            | ND   |
| Aislamiento acústico                      | ND   |
| Absorción acústica                        | ND   |
| Resistencia térmica                       | ND   |
| Resistencia química                       | ND   |

- La adherencia del producto excede los requerimientos establecidos en la EOTA.

## Usos admitidos

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis Alchimica.

## Soportes admitidos

- Hormigón, soportes metálicos incluso galvanizado, aluminio, mármol, asfalto y membranas asfálticas.
- Encima del *Hyperdesmo* tras más de 48h de la aplicación de 1ª capa.
- Encima de hormigón seco no poroso deberemos de diluirlo con Solvent-01 entre 5-10% (En este caso no sería un producto VOC Zero).
- Para otros soportes como en materiales plásticos, recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

## Ventajas

- Excelente adherencia en casi todos los soportes.
- Rápido curado.
- Especialmente indicado para climas fríos o con condiciones de baja humedad ambiental.
- Libre de disolventes.
- Producto seguro, no inflamable (VOC 0) y que casi no desprende olor.
- Adecuado para su aplicación en sitios cerrados.
- Cura en baja temperatura y en hormigón húmedo.
- Altamente hidrófobo.

- Puede utilizarse para impregnación de geotextiles de refuerzo y facilitar su puesta en obra.

## Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

## Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm<sup>2</sup>
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm<sup>2</sup>.
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

## Limpeza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

## Aplicación

### Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

*Tiempo de mezclado:*

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y batir un mínimo de 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

### Espolvoreo con cargas minerales:

- Puede espolvorearse árido (0,4-0,8) para aumentar la superficie de adherencia.
- Para regularizar soportes puede introducirse árido fino en el producto y posteriormente se puede espolvorear a saturación.

### Pot life:

- Aproximadamente 20 minutos a +25°C. Para incrementar su pot life puede diluir el producto entre un 5-10% de Solvent-01.

### Dilución:

- Puede diluirse entre un 5-10% con solvent-01. En este caso no será un producto con VOC zero. Si se diluye aplicar en sitios abiertos o bien ventilados.

### Herramientas de aplicación:

- Aplicar con brocha, rodillo o pistola airless.

### Consumo:

- Aplicar en capas finas con un consumo máximo de 200g/m<sup>2</sup> por capa.

### Tiempo de repintado:

|                  |          |
|------------------|----------|
| Secado al tacto  | 4 horas  |
| Tráfico peatonal | 24 horas |
| Tráfico ligero   | 2 días   |
| Curado total     | 7 días   |

Temperatura aproximada de +20°C y 55%R.H

- El tiempo aproximado de repintado es de 4-24 horas. (2ª mano o revestimiento posterior).
- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de temperatura y humedad.

#### *Limpieza de las herramientas:*

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

#### **Presentación**

Cajas con 4 Lotes de 4kg.

A 1,6Kg. Color marrón (isocianato)

B 2,4Kg Transparente (Polióles y aminas)

Lotes de 20kg

A 8Kg. . Color marrón (isocianato)

B 12Kg Transparente (Polióles y aminas)

#### **Estabilidad de envase y almacenamiento**

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

#### **Transporte, seguridad e higiene**

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: [www.alchibesa.com](http://www.alchibesa.com)

Código QR:

Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

## Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

### Datos técnicos del producto

| CONCEPTOS              | UNIDADES          | MÉTODOS                                   | RESULTADOS         |
|------------------------|-------------------|---|--------------------|
| Apariencia física      | -                 | -   | Líquida            |
| % de la mezcla en kg   | %                 | -   | 1:1,5              |
| Mezcla en peso         | %                 | -   | C.A. 1: C.B.1,5    |
| Mezcla en volumen      |                   |   | C.A. 1: C.B 2      |
| Base química           | -                 | -   | Poliuretano        |
| Densidad               | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C | C.A. 1,2<br>C.B. 1 |
| Viscosidad C.A         | cP                | ASTM D2196-86 A 25°C                      | 200                |
| Viscosidad C.B         |                   |   | 3500               |
| Pot life a 20°C        | Minutos           | -   | 20                 |
| Repintado a 25°C       | Horas             | -   | 4-24               |
| Secado al tacto        | Horas             | -   | 4                  |
| Tiempo de curado total | Días              | -   | 7                  |
| VOC                    | g/l               | -   | 0                  |

## Datos técnicos 2

En revestimiento curado (tras aplicación)

### Datos técnicos del producto

| CONCEPTOS               | UNIDADES | MÉTODOS | RESULTADOS         |
|-------------------------|----------|---------|--------------------|
| Temperatura del soporte | °C       | -       | > +10°C<br>< +30°C |
| Temperatura ambiente    | °C       | -       | > +10°C<br>< +30°C |
| Humedad relativa        | %        | -       | < 85               |
| Humedad del soporte     | %        | -       | Acepta humedad     |

### Datos técnicos 3

En revestimiento curado (tras aplicación)

#### Adherencia test con ASTM D4541

| SOPORTE                        | FUERZA | RESULTADOS          |
|--------------------------------|--------|---------------------|
| Acero galvanizado              | >10mPa | Rotura del adhesivo |
| Hormigón                       | >4mPa  | Fallo en hormigón   |
| Hormigón húmedo                | >4mPa  | Fallo en hormigón   |
| Mármol                         | >5mPa  | Rotura del adhesivo |
| Hyperdesmo en Universal primer | >5mPa  | Rotura del adhesivo |