

MONOGUM PLEXP

COMPUESTO

El compuesto que constituye la masa impermeabilizante de las membranas MONOGUM está formado por una mezcla de betún destilado residual vacío modificado con polímeros plastoméricos a base de polipropileno atáctico, polipropileno isotáctico, compatibilizantes sintéticos y rellenos inertes estabilizantes. El compuesto resiste a los rayos U.V, es térmicamente estable y particularmente flexible a las bajas temperaturas.

REFUERZO

El refuerzo de las membranas MONOGUM PL EXP está formado por un tejido de fibra de poliéster no tejido estabilizado con vidrio, resistente a la putrefacción y con altas propiedades mecánicas, excelente alargamiento a la ruptura y estabilidad dimensional. Estas propiedades permiten el uso de estas membranas para aplicaciones muy solicitadas mecánicamente y/o térmicamente.

ACABADO EXTERNO





La membrana MONOGUM PL EXP es tratada en la superficie superior con inerte antiadherente. La superficie inferior es tratada con film inflamable en PE; son posibles otros acabados con inertes, film poliméricos, TNT poliméricos antiadherentes.

COLOCACIÓN

Sobre la superficie limpia, lisa y seca, eventualmente tratada para favorecer la adhesión con ECOPRIMER (de base agua), se aplica la membrana mediante calentamiento de la cara inferior con una llama ligera de gas propano. Debe preverse la superposición lateral de al menos 10 cm y superior de al menos 15 cm, siempre soldadas con llama para garantizar la continuidad impermeable de la hoja bituminosa.

USO

Las membranas MONOGUM PL EXP están diseñadas para ser utilizadas como capas por debajo, intermedias y para termina, bajo protección pesada, contra la humedad del suelo..

			
SCI Subcapas y capas intermedias	CA Capa para acabado	BPP Bajo protección pesada	HA Humedad de ascensión

ACONDICIONAMIENTO DEL PRODUCTO

PRODUCTO	ESPESOR (mm)	PESO (kg/m ²)	DIM. ROLLOS (m) Ancho x Largo	ROLLOS per PALET	m ² per PALET
MONOGUM 3 MM PL EXP	3	-	1 x 10	30	300
MONOGUM 4 MM PL EXP	4	-	1 x 10	25	250
MONOGUM 5 MM PL EXP	5	-	1 x 10	20	200

Los datos publicados representan valores medios indicativos relativos a la producción corriente y pueden subir variaciones sin preaviso en cualquier momento por parte de Valli Zabban SpA. Las informaciones técnicas proporcionadas corresponden a nuestros mejores conocimientos sobre las características y los diferentes usos del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la elevada probabilidad de intervención de factores independientes a nuestra voluntad, no asumimos ninguna responsabilidad en relación a los resultados. El aplicador determinará bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto al uso previsto. Las membranas polímero-bituminosas de Valli Zabban SpA son a base de betún derivado de la destilación del crudo de petróleo y no contienen alquitrán de hulla, amianto ni cloro, son reciclables y no son residuo peligroso. La membrana polímero-bituminosa objeto de esta Ficha Técnica no está sujeta a la obligación de emisión de Ficha de Seguridad. Para aquellos que lo soliciten expresamente, el fabricante dispone de ficha informativa sobre el correcto uso y la instalación del producto que se puede descargar en la web: www.vallizabban.com.



MONOGUM PLEXP

- Tipo de refuerzo:** Tejido de fibra de poliéster no tejido estabilizado con vidrio
- Tipo di mezcla:** Betún modificado con Polipropileno (BPP)
- Acabado superficial:** Superficie superior: film polimero PE/PP, TNT, inertes antiadherentes
- Superficie inferior: inertes, películas poliméricas PE / PP, TNT, poliméricos antiadherentes.
- Metodo di applicazione:** - Superficie inferior con inertes, películas poliméricas, poliméricos antiadherentes, TNT:
llama ligera de gas propano;
Superficie inferior solo con inertes: pegamentos en caliente, pegamentos en frío.

P.D. EN CUALQUIER CASO, PARA UN CORRECTO USO DEL PRODUCTO REFERIRSE A LOS DOCUMENTOS TÉCNICOS DEL FABRICANTE.

DESCRIPCIÓN DEL TEST	NORMA DI RIFERENCIA	U / M	VALORER NOMINALES			TOLERANCIAS
			MONOGUM 3 MM PL EXP	MONOGUM 4 MM PL EXP	MONOGUM 5 MM PL EXP	
Destinación de uso	-	-	SCI/CA/BPP/HA	SCI/CA/BPP/HA	SCI/CA/BPP/HA	-
Defectos visibles	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	-
Longitud	UNI EN 1848-1	m	10,00 - 1%	10,00 - 1%	10,00 - 1%	Mínimo
Anchura	UNI EN 1848-1	m	1,00 - 1%	1,00 - 1%	1,00 - 1%	Mínimo
Rectilineidad	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Máximo
Espesor	UNI EN 1849-1	mm	3	4	5	-0,2
Impermeabilidad (método B)	UNI EN 1928	Kpa	60 - Supera	60 - Supera	60 - Supera	Kpa mínimo ≥ 10
Comportam. con fuego externo	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	-
Reacción al Fuego	EN 13501-1	Clase	NPD	NPD	NPD	-
Resistencia a tracción longitudinal / trasversal carga maxima	UNI EN 12317-1	N/50mm	400 / 300	400 / 300	400 / 300	-20%
Propiedad de transmisión del vapor de agua	UNI EN 1931 (2002)	μ Sd (m)	20.000 NPD	20.000 NPD	20.000 NPD	- ± 60
Resistencia a tracción longitudinal / trasversal carga maxima	UNI EN 12311-1	N/50mm	430 / 300	430 / 300	430 / 300	-20%
Resistencia al desgarro longitudinal / trasversal	UNI EN 12311-1	%	30 / 30	30 / 30	30 / 30	-15 absoluto
Resistencia al impacto	UNI EN 12691	mm	700	700	700	Mínimo
Resistencia al punzonado estático (método A)	UNI EN 12730	kg	10	10	10	Mínimo
Resistencia al desgarro Longitudinal/Trasversal	UNI EN 12310-1	N	130 / 130	130 / 130	130 / 130	-30%
Estabilidad dimensional longitudinal / trasversal	UNI EN 1107-1 metodo A	%	± 0,3	± 0,3	± 0,3	Mínimo
Flexibilidad en frío	UNI EN 1109	°C	0	0	0	Mínimo
Estabilidad dimensional en alta temperatura	UNI EN 1110	°C	110	110	110	Mínimo
Envejecimiento artificial por larga exposición a una combinación de UV y temperaturas elevadas – Resistencia a la penetración de agua	UNI EN 1296 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	NPD	Kpa minimo ≥ 10
Envejecimiento artificial por larga exposición a una combinación de productos químicos – Resistencia a la penetración de agua	UNI EN 1847 UNI EN 1928	Kpa	NPD	NPD	NPD≥	Kpa minimo ≥ 10

Rev. 1 - 02/21

