

## DYMONIC 100

**Sellante de poliuretano, monocomponente, de alto desempeño y alto movimiento para uso sobre concreto nuevo o con humedad**

**TX40T569**

### DESCRIPCION

**DYMONIC 100** es un sellante de poliuretano de alto desempeño, de módulo medio, bajo VOC, estable a los rayos UV y que no presenta escurrimiento. Formulado con una innovadora tecnología de polímeros similar a TREMPROOF 250 GC y VULKEM 45 SSL de EUCLID – TOXEMENT. **DYMONIC 100** es un sellante muy versátil que tiene una capacidad única para adherirse a un concreto con humedad o concreto verde.

### INFORMACION TECNICA

**DYMONIC 100** cumple o supera los requisitos de las normas:

- ASTM C-920, Tipo S, Grado NS, Clase 50, Uso NT, T, M, A, O, I.
- Specification Federal US TT - S-00230C, Clase A, Tipo II
- CAN/CGSB - 19.13 – M87

**DYMONIC 100** resiste el contacto con los siguientes productos:

- Jet Fuel: Probado en Jet A-1, Jet A, Jet B o JP-4.
- Fluido Hidráulico: Probado en Skydrol B.
- Fluido de des-hielo: probado en una mezcla 50/50 de Etilenglicol y agua.

Pruebas realizadas bajo la norma ASTM C-719.

### PROPIEDADES FISICAS

PROPIEDAD	METODO DE ENSAYO	VALOR TIPICO
Propiedades reológicas	ASTM C-639	No se escurre (NS – Non-sag), 0 de escurrimiento en el canal.
Propiedades de dureza	ASTM C-661	40 +/- 5
Pérdida de peso	ASTM C-1246	Pasa
Tiempo de formación de piel a 23°C (73,4°F) 50% HR	ASTM C-679	6 – 8 horas
Manchas y cambio de color	ASTM C-510	No se ven manchas ni cambio de color
Efectos del Envejecimiento acelerado	ASTM C-793	Pasa
Capacidad de movimiento	ASTM C-719	50,00%
	ASTM C-719 modificada	+100% / -50%

### PROPIEDADES DE TENSION

Resistencia a la Tensión	ASTM D-412	350 psi – 450 psi
% Elongación		800% - 900%
Módulo a 100%		75 psi – 85 psi
Resistencia al desgarro	ASTM D-624	65 psi – 75 psi
Rango de servicio		-40°C a 82°C (-40°F a 180°F)
Temperatura de aplicación		0°C a 38°C (32°F a 100°F)
Desarrollo de humo	ASTM E-84	5
Propagación de la llama	ASTM E-84	5

## USOS

- **DYMONIC 100** es un sellante durable, flexible, que ofrece un excelente desempeño en juntas de movimiento y altas resistencias en adherencia una vez curado completamente.
- La aplicación típica del **DYMONIC 100** incluye Juntas de expansión y control, juntas de paneles de concreto prefabricado, calafateo perimetral (ventanas, puertas, paneles), aluminio, mampostería y revestimiento de vinilo.
- **DYMONIC 100** puede ser usado en superficies que se encuentren en contacto con carburantes.

## VENTAJAS

- **DYMONIC 100** se puede adherir a concreto verde o húmedo y tiene un tiempo de formación de piel de 2 horas, con un tiempo de pérdida de pegajosidad de 6 – 8 horas, reduciendo significativamente la recolección de polvo en el sellante. Tiene una capacidad de movimiento de +100/-50% en condiciones típicas de campo, es de bajo VOC, se puede pintar y no se agrieta bajo la exposición a los rayos UV. Tiene también resistencia al combustible de avión (Jet Fuel).
- **DYMONIC 100** es compatible con la línea de membranas impermeables VULKEM y TREMproof de EUCLID – TOXEMENT.

## RENDIMIENTO

### Tasas de cobertura

En juntas de 6,4 mm x 6,4 mm (1/4" x 1/4"), 600 ml alcanzan para 15 metros lineales. En juntas de 6,4 mm x 12,7 mm (1/4" x 1/2"), 600 ml alcanzan para 7 metros lineales. Para rendimientos específicos que incluyan tamaño de la junta y eficiencia de uso, visite el sitio web de TREMCO INC y haga uso de la calculadora ([www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com))

## APLICACION

### Diseño de Juntas

**DYMONIC 100** puede ser utilizado en juntas verticales u horizontales. Las juntas deben ser diseñadas de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado esperado, pero no menos de 6.4 mm (1/4").

### Relleno de juntas

Se recomienda el uso de SELLASIL SOPORTE de EUCLID TOXEMENT para controlar la profundidad del sellante y para asegurar el contacto del sellante con las paredes comunes cuando se rellene la junta.

Cuando la profundidad de la junta impida el uso de la varilla de respaldo, debe usarse una cinta de polietileno con adhesivo (cinta antiadherente) para evitar la adhesión de los tres lados.

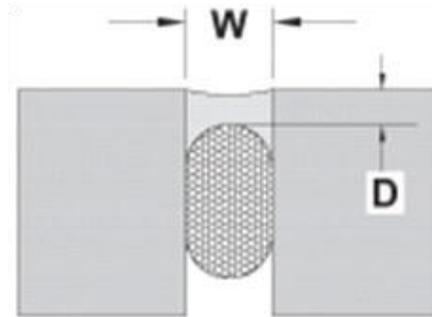
Todo el SELLASIL SOPORTE de EUCLID - TOXEMENT debe estar seco en el momento de la aplicación del sellante.

Dimensiones del sellante

W = Ancho del sellante

D = Profundidad del sellante

C = Area de contacto.



### Juntas de Expansión

El ancho y profundidad mínimo de cualquier aplicación del sellante debe ser 6.4 mm por 6.4 mm (1/4" x 1/4"). La profundidad (D) del sellante puede ser igual al ancho (W) de las juntas. Cuando son menos de 1/2" de ancho. Para juntas que van desde 13 mm hasta 25 mm (1/2" a 1") de ancho, la profundidad del sellante debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta.

La profundidad máxima (D) en cualquier aplicación del sellante debe ser de 13 mm (1/2"). Para juntas que tienen más de 25 mm (1") de ancho, contáctese con el Departamento Técnico de EUCLID - TOXEMENT.

### Perímetros de Ventana

Espacios o ángulos alrededor de ventanas y puertas, el sellante debe tener una superficie de contacto mínimo (C) de 6.4 mm (1/4") sobre cada sustrato, provisionando la liberación de la base del ángulo mediante varilla de respaldo (SELLASIL SOPORTE de EUCLID - TOXEMENT) o cinta antiadherente.

### Preparación de la superficie

Las superficies deben ser sanas y limpias. Todos los desmoldantes, impermeabilizaciones existentes, polvo, mortero suelto, pinturas, u otros acabados, deben ser removidos. Esto se puede lograr con un cepillo de alambre, abrasión, chorro de arena o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación.



Se recomienda que la temperatura superficial sea de 5°C (40°F) o mayor en el momento de aplicar el sellante. Si el sellante es aplicado a temperaturas por debajo de 5 ° C, contáctese con el Departamento Técnico de EUCLID – TOXEMENT.

#### Imprimación

**DYMONIC 100** típicamente se adhiere a sustratos de construcción comunes sin primer. Sin embargo EUCLID - TOXEMENT, siempre recomienda un ensayo de campo o de adhesión con materiales reales para verificar la necesidad de una imprimación. Una descripción de la prueba de adherencia de campo se puede encontrar en el apéndice X1 de ASTM C-1193, Guía estándar para el uso de sellantes de juntas. Cuando se considere necesario, utilice VULKEM PRIMER 171 de EUCLID - TOXEMENT en sustratos porosos y TREMprime - Primer para superficies no porosas, en metales o plásticos.

#### Aplicación

**DYMONIC 100** es fácil de aplicar, con un equipo convencional de calafateo. Asegúrese de que el SELLASIL SOPORTE de EUCLID – TOXEMENT ajusta por fricción correctamente. Llene la junta por completo con una relación de ancho-profundidad adecuada, y con una herramienta para asegurar el contacto del sellante con las paredes de la junta. Preferiblemente siempre utilizar herramientas secas, si es necesario pase la espátula para acomodar el producto. Para un acabado más limpio, enmascarar los lados de la junta con cinta antes de llenarla.

#### Tiempo de curado

**DYMONIC 100** cura generalmente a una tasa de 2.4 mm (3/32") por día, a 24°C (75°C) y 50% de humedad relativa. **DYMONIC 100** desarrolla piel en 2 horas y un secado al tacto entre 6-8 horas. El tiempo de curado aumentará a medida que la temperatura y /o humedad disminuyan.

Una buena regla general es de un día adicional por cada 6°C por debajo de la temperatura.

#### Limpieza

El exceso de sellante y manchas adyacentes a la junta pueden eliminarse cuidadosamente con xileno o CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID - TOXEMENT antes de que el sellante cure. Las herramientas utilizadas también se pueden limpiar con xileno o CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID - TOXEMENT.

#### RECOMENDACIONES

- Usar con ventilación adecuada.
- Siempre utilizar la información de la Hoja de Seguridad del producto para los elementos de protección personal y peligros para la salud.

#### ALMACENAMIENTO

**DYMONIC 100** debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado y bajo techo, evitando que entre en contacto directo con el medio ambiente ya que inicia su proceso de curado.

Vida útil de almacenamiento: 1 año.

#### PRESENTACION

Cartuchos	300 ml
Salchichas	600 ml

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID - TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web [www.toxement.com.co](http://www.toxement.com.co) para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala.

EUCLID - TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Octubre 31 de 2013