

Anclaje Químico EV2

El Anclaje Químico Evolution 2 (EV 2) es una resina epoxi vinilester de dos componentes, de alto rendimiento, curado rápido y bajo olor basada en vinilester sin estireno. Aplicar a través de la boquilla de mezcla conectada directamente en el orificio de fijación. El producto puede ser extruido con una pistola estándar de siliconas. Se consigue una fijación química de alta resistencia y económica una vez que la resina haya curado. Diseñado para fijaciones críticas de elevada carga especialmente en entornos corrosivos o en condiciones húmedas.

APLICACIONES

Hormigón agrietado y no agrietado
Varios sustratos sólidos
Balcones
Escaleras de piscinas
Barra de refuerzo e instalaciones roscadas
Postes pesados, farolas

BENEFICIOS

Adecuado para uso en paredes huecas, mampostería y hormigón
Aplicaciones de carga media y pesada
Se puede usar en condiciones secas y húmedas
Se puede usar bajo el agua
Adecuado para aplicaciones críticas
Resistente a los químicos
Resistente al fuego
Sin estireno con bajo olor
Su baja contracción permite su instalación de gran diámetro

CONDICIONES DE APLICACIÓN

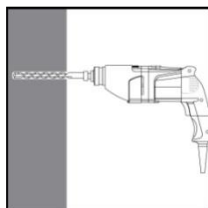
Temperatura de aplicación [°C]	-10* ÷ +35
--------------------------------	------------

*La temperatura del cartucho debe ser de al menos 20°C

INSTRUCCIONES DE USO

1. SUSTRATO SÓLIDO

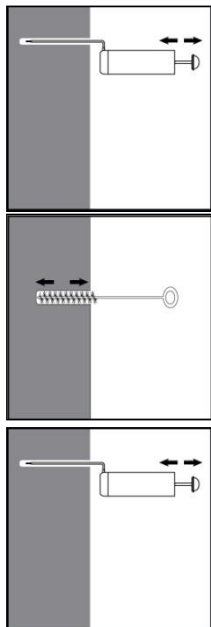
1. Taladrado del agujero



Taladre un agujero en el sustrato a la profundidad de empotramiento requerida utilizando la broca de carburo de tamaño apropiado.

2. Limpieza del agujero

a) Limpieza con aire manual (LAM) para todos los diámetros de orificio $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidad de $h_o \leq 10d$.

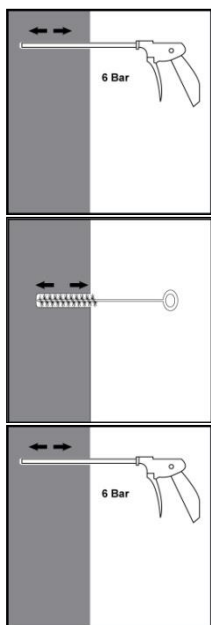


La bomba manual se utilizará para soplar orificios hasta diámetros $d_o \leq 24\text{mm}$ y profundidades de empotramiento de $h_{ef} \leq 10d$. Soplar al menos 4 veces desde la parte posterior del orificio, utilizando una extensión si es necesario.

Cepille 4 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero Selenia en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo.

Soplar nuevamente con la bomba manual al menos 4 veces.

b) Limpieza con aire comprimido (LAC) para todo tipo de profundidades y diámetros de orificios

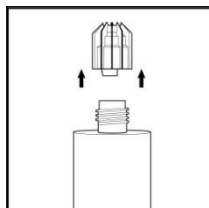


Soplar 2 veces desde la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión de boquilla) en toda la longitud con aire comprimido libre de aceite (6 bares como mínimo a $6\text{m}^3/\text{h}$).

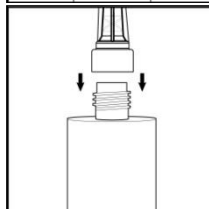
Cepille 2 veces con el tamaño de cepillo especificado (consulte la Tabla 1) insertando el cepillo de acero **Selenia** en la parte posterior del orificio (si es necesario con una extensión) en un movimiento de torsión y retirándolo.

Soplar de nuevo con aire comprimido al menos 4 veces.

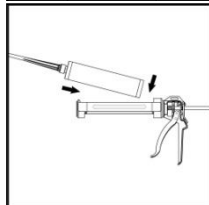
3. Instalación



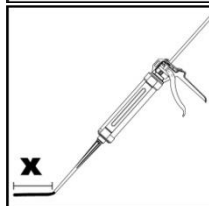
Desenrosque el tapón de plástico del cartucho.



Roscar la cánula estándar o mezcladora. No modifique el mezclador de ninguna manera. Asegúrese de que el elemento mezclador se encuentra dentro de la cánula mezcladora. Utilice únicamente el mezclador suministrado.

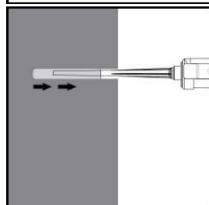


Inserte el cartucho en la pistola dosificadora **Selena**

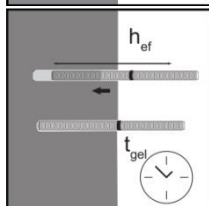


Deseche las primeras emboladas de adhesivo. Dependiendo del tamaño del cartucho, debe descartarse una cantidad inicial de mezcla adhesiva. Las cantidades descartadas son:

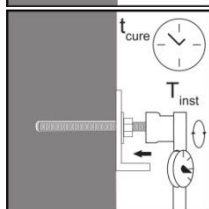
- 5cm para envases de 150ml, 300ml y 400ml paquete de papel.
- 10 cm para todos los demás cartuchos



Inyecte el adhesivo empezando por la parte posterior del orificio, retirando lentamente el mezclador con cada disparo del gatillo. Rellene el agujero aproximadamente 2/3 de su capacidad, para asegurarse de que el espacio de separación anular entre el anclaje y el hormigón se llena completamente a lo largo de la profundidad de empotramiento.



Antes de usar, verificar que la varilla roscada está seca y libre de contaminantes. Instalar la varilla roscada a la profundidad de empotramiento requerida durante el tiempo abierto de gel t_{gel} que transcurre. El tiempo de trabajo t_{gel} se proporciona en la Tabla 2.



El anclaje puede cargarse después del tiempo de curado t_{curado} (ver Tabla 2).

DATOS TÉCNICOS

Tabla 1. Método de limpieza de agujeros con cepillo de acero

Varilla roscada y corrugada	Tamaño	Diámetro nominal de la broca d_o [mm]	Cepillo de acero [mm]	Métodos de limpieza	
				Limpieza manual (LAM)	Limpieza con aire comprimido (LAC)
Taco	M8	10	12	Sí... hef $\leq$ 80 mm	Sí
	M10	12	14	Sí ... hef $\leq$ 100mm	
	M12	14	16	Sí ... hef $\leq$ 120mm	
	M16	18	20	Sí ... hef $\leq$ 160mm	
	M20	24	26	Sí ... hef $\leq$ 200mm	
	M24	28	30	Sí ... hef $\leq$ 240mm	
Varilla corrugada	Ø8	12	14	Sí ... hef $\leq$ 80 mm	Sí
	Ø10	14	16	Sí ... hef $\leq$ 100mm	
	Ø12	16	18	Sí ... hef $\leq$ 120mm	
	Ø14	18	20	Sí ... hef $\leq$ 140mm	
	Ø16	20	22	Sí ... hef $\leq$ 160mm	
	Ø20	25	28	Sí ... hef $\leq$ 200mm	
	Ø25	32	34	Sí ... hef $\leq$ 240mm	

Tabla 2. Condiciones de curado

Temperatura mínima del material base	Tiempo de gel (tiempo de manipulación) En hormigón seco/húmedo	Tiempo de curado
-10°C to -5°C	125 min	8 hours
-5°C to 0°C	80 min	160 min
0°C to 5°C	25 min	90 min
5°C to 10°C	17 min	70 min
10°C to 20°C	12 min	65 min
20°C to 30°C	6 min	60 min
20°C to 30°C	3 min	45 min

La temperatura de la resina debe ser $\geq 20^\circ\text{C}$.

Tabla 3. Consumo de resina – sustrato sólido

Tamaño	Diámetro de Taladro (mm)	Profundidad del taladro (mm)	Rendimiento (300ml)*	Rendimiento (380ml)*
M8	10	80	<71	<90
M10	12	90	<44	<56
M12	14	110	<26	<33
M16	18	125	<14	<18

* Llenado del agujero: a 2/3 de su capacidad

Tabla 4. Datos de rendimiento típico (kN) a profundidad de Empotramiento Estándar

Tamaño	Hormigón, fck, cubo=25N/mm ² (C20/25) 5.8 Grado de acero							
	Resistencia característica (kN)		Carga Recomendada (kN)		Separación	Agujero ø taladro	Agujero ø En Fijación	Profundidad de ajuste
	Tensión (Nrk)	Tracción (Vrk)	Tensión (Nrec)	Tracción (Nrec)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
M8	19.0	9.0	9.1	5.1	160	10	9	80
M10	30.2	15.0	14.4	8.6	200	12	11	90
M12	43.8	21.0	20.9	12.0	240	14	13	110
M16	67.8	39.0	32.3	22.3	320	18	17	125
M20	104.6	61.0	49.9	34.9	400	24	22	170
M24	133.0	88.0	63.3	50.3	480	28	26	210

La información técnica detallada se puede encontrar en el número de Aprobación Técnica Europea ETA-12/0123.

NORMAS / HOMOLOGACIONES / CERTIFICADOS

1. Aprobación Técnica Europea, ETA-12/0123, Inyección anclaje químico para uso en hormigón no agrietado: Tamaños M8 a M24, varilla corrugada de 8 a 25mm.

TRANSPORTE Y ALMACENAJE

Los anclajes químicos deben ser almacenados entre +5°C y +25°C. La vida útil garantizada del producto es de 18 meses desde la fecha de fabricación. El cartucho puede estar abierto hasta 3 meses. Durante este tiempo se puede usar el anclaje químico - solo tiene que cambiar el mezclador antes de usarlo.

Los anclajes químicos en cartucho son resistentes a bajas temperaturas. La temperatura mínima de transporte es -40°C y el tiempo máximo de transporte en temperaturas por debajo de cero es de 6 semanas. El producto es resistente a 100 ciclos de congelación / descongelación.

La información contenida en este documento se ofrece de buena fe en base a la investigación del fabricante y se considera precisa. Sin embargo, debido a que las condiciones y los métodos de uso de nuestros productos están fuera de nuestro control, esta información no se utilizará en sustitución de las pruebas del cliente para garantizar que los productos del fabricante sean totalmente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía del productor es que el producto cumplirá con sus especificaciones de ventas actuales. Su recurso exclusivo por el incumplimiento de dicha garantía se limita al reembolso del precio de compra o al reemplazo de cualquier producto que se demuestre que no sea el garantizado. El productor niega específicamente cualquier otra garantía expresa o implícita de idoneidad para un propósito particular o comercialización. El productor se exime de cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes. Las sugerencias de uso no deben tomarse como incentivos para infringir ninguna patente.