

ZETAGUM MINERALE PL (PA)

COMPUESTO

El compuesto que constituye la masa impermeabilizante de las membranas ZETAGUM MINERALE está formado por una mezcla de betún destilado residual vacío modificado con polímeros plastoméricos a base de propileno atáctico, polipropileno isotáctico, compatibilizantes sintéticos y rellenos inertes estabilizantes. El compuesto resiste a los rayos U.V, es térmicamente estable y particularmente flexible a las bajas temperaturas.

REFUERZO

El refuerzo de las membranas ZETAGUM MINERALE PL está formado por un tejido de fibra de poliéster no tejido estabilizado con vidrio, resistente a la putrefacción y con altas propiedades mecánicas, excelente alargamiento a la ruptura y estabilidad dimensional. Estas propiedades permiten el uso de estas membranas para aplicaciones muy solicitadas mecánicamente y/o térmicamente.


ACABADO EXTERNO

La membrana ZETAGUM MINERALE PL es tratada en la superficie superior con escamas de pizarra natural o de color o con gránulos ceramizados. La superficie inferior es tratada con film inflamable en pe; siendo posibles otros acabados con inertes, film poliméricos, TNT poliméricos antiadherentes. Todas las membranas de betún polímero autoprotectidas con pizarra están sujetas a variaciones de color debido a la exposición a agentes atmosféricos. Estas variaciones tenderán en todo caso a uniformarse gradualmente con el tiempo.

COLOCACIÓN

Sobre la superficie limpia, lisa y seca, eventualmente tratada para favorecer la adhesión con VERVAL PRIMER (de base solvente) o ECOPRIMER (de base agua), se aplica la membrana mediante calentamiento de la cara inferior con una llama ligera de gas propano. Debe preverse la superposición lateral de al menos 10 cm y superior de al menos 15 cm, siempre soldadas con llama para garantizar la continuidad impermeable de la hoja bituminosa.

USO

Las membranas ZETAGUM MINERALE PL han sido diseñada para ser usadas como capas para acabado		
		
	CA Capas para Acabado	

ACONDICIONAMIENTO DEL PRODUCTO

PRODUCTO	ESPESOR (mm)	PESO (kg/m ²)	DIM. ROLLO (m) (ancho x largo)	ROLLOS por Pallet	m ² por PALLET
ZETAGUM MINERALE 3,5 PL	-	3,5	1 x 10	30	300
ZETAGUM MINERALE 4 PL	-	4	1 x 10	27	270
ZETAGUM MINERALE 4,5 PL	-	4,5	1 X 10	25	250
ZETAGUM MINERALE 5 PL	-	5	1 X 10	20	200
ZETAGUM MINERALE 6 PL	-	6	1 X 5	30	150

Los datos publicados representan valores medios indicativos relativos a la producción corriente y pueden subir variaciones sin preaviso en cualquier momento por parte de Valli Zabban SpA. Las informaciones técnicas proporcionadas corresponden a nuestros mejores conocimientos sobre las características y los diferentes usos del producto. Considerando las numerosas posibilidades de empleo y la elevada probabilidad de intervención de factores independientes a nuestra voluntad, no asumimos ninguna responsabilidad en relación a los resultados. El comprador determinará bajo su propia responsabilidad la idoneidad del producto al uso previsto. Las membranas polímero-bituminosas de Valli Zabban SpA son a base de betún derivado de la destilación del crudo de petróleo y no contienen alquitrán de hulla, amianto ni cloro, son reciclables y no son residuo peligroso. La membrana polímero-bituminosa objeto de esta Ficha Técnica no está sujeta a la obligación de emisión de Ficha de Seguridad. Para aquellos que lo soliciten expresamente, el fabricante dispone de ficha informativa sobre el correcto uso y la instalación del producto que se puede descargar en la web www.vallizabban.com.



WATERPROOFING DIVISION

ZETAGUM MINERALE PL (PA)

Tipo de refuerzo:	Tejido de fibra de poliéster no tejido estabilizado con vidrio
Tipo di mezcla:	Betún FTB blended modificado con Polipropileno (BPP)
Acabado superficial:	Superficie superior: escamas de pizarra / pizarra de color / gránulos ceramizados; Superficie inferior: inertes, películas poliméricas PE / PP, TNT, poliméricos antiadherentes.
Método de aplicación:	Superficie inferior con inertes, películas poliméricas, poliméricos antiadherentes, TNT: llama ligera de gas propano; Superficie inferior con inertes: pegamentos en caliente, pegamentos en frío.

N.B. EN CUALQUIER CASO, PARA UN CORRECTO USO DEL PRODUCTO REFERIRSE A LOS DOCUMENTOS TÉCNICOS DEL FABRICANTE.

DESCRIPCIÓN DEL TEST	NORMA DE REFERENCIA	U/M	VALORES NOMINALES					TOLERANCIAS
			ZETAGUM MINERALE 3,5 PL	ZETAGUM MINERALE 4 PL	ZETAGUM MINERALE 4,5 PL	ZETAGUM MINERALE 5 PL	ZETAGUM MINERALE 6 PL	
Destinación de uso	-		CA	CA	CA	CA	CA	-
Defectos visibles	UNI EN 1850-1	-	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	-
Longitud	UNI EN 1848-1	m	10,00 -1%	10,00 -1%	10,00 -1%	10,00 -1%	5,00 -1%	Mínimo
Anchura	UNI EN 1848-1	m	1,00 -1%	1,00 -1%	1,00 -1%	1,00 -1%	1,00 -1%	Mínimo
Rectilinealidad	UNI EN 1848-1	mm	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	20 mm x 10 m	Máximo
Masa Superficial	UNI EN 1849-1	kg/m ²	3,5	4	4,5	5	6	± 10%
Impermeabilidad (método B)	UNI EN 1928	Kpa	60-Supera	60-Supera	60-Supera	60-Supera	60-Supera	Kpa mínimo ≥ 10
Comportamiento con fuego externo	EN 13501-5	-	Froof	Froof	Froof	Froof	Froof	-
Reacción al fuego	EN 13501-1	Clase	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	-
Propiedad de transmisión del vapor de agua	UNI EN 1931 (2002)	μ Sd(m)	190	240	290	290	290	± 60
Fuerza máxima de tracción Longitudinal/Transversal	UNI EN 12311-1	N/50mm	430 / 300	430 / 300	430 / 300	430 / 300	430 / 300	-20%
Elongación longitudinal/transversal	UNI EN 12311-1	%	30 / 30	30 / 30	30 / 30	30 / 30	30 / 30	-15 absoluto
Resistencia al desgarro longitudinal/transversal	UNI EN 12310-1	N	130 / 130	130 / 130	130 / 130	130 / 130	130 / 130	-30%
Estabilidad dimensional longitudinal /transversal	UNI EN 1107-1 método A	%	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	Mínimo
Flexibilidad en frío	UNI EN 1109	°C	0	0	0	0	0	Mínimo
Resistencia a la fluencia a alta temperatura	UNI EN 1110	°C	110	110	110	110	110	Mínimo
Adhesión autoprotección mineral	UNI EN 12039	%	Perdida máxima 30 %	Perdida máxima 30 %	Perdida máxima 30 %	Perdida máxima 30 %	Perdida máxima 30 %	Valor Máximo
Envejecimiento artificial por larga exposición a una combinación de UV, y temperaturas elevadas – Resistencia a tracción.	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 12311-1	N/50mm	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	± 50% valor inicial
Envejecimiento artificial por larga exposición a una combinación de UV, y temperaturas elevadas – Resistencia a la penetración de agua.	UNI EN 1297 UNI EN 1296 UNI EN 1928 método A	Clase	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	Kpa ≥ 60

Rev. 3 – 07/2019

