

AQUADUR

Epoxi bicomponente base agua, adhesivo, puente de unión promotor de adherencia



Descripción

Recubrimiento epoxi base agua de 2 componentes para imprimación en el sistemas base poliuretanos y epoxis, en soportes poco porosos, con humedad residual, con presión negativa. Está clasificado como "clase III" barrera vapor, que lo hacen ideal para aplicaciones con presión negativa y humedad residual.

Es un producto fácil de aplicar y seguro (VOC cero).

El aspecto de la mezcla es lechoso, después de la mezcla de los 2 componentes, una vez curado el recubrimiento es totalmente transparente (excepto cuando sea pigmentado).

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de:

- Mercado **CE** de acuerdo con norma EN 13813 SR . B1,5



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
AQUADUR	
Imprimación epoxi base agua	
Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND

- Certificado de barrera de vapor (Clase III).
- Certificado de adherencia con el Hyperdesmo.

Usos admitidos

- Imprimación adecuada para los sistemas poliuretanos, poliureas, acrílicos y epoxis Alchimica.
- Sellado del hormigón.
- Recubrimiento continuo en soportes de hormigón como almacenes de alimentación, escuelas, hospitales, etc...
- Adhesivo entre morteros / hormigones viejos con nuevos.
- Barrera de vapor.

Soportes admitidos

- Soporte con humedad residual.
- Presión negativa o humedad creciente.
- Soporte poco poroso.
- Suelo industrial o mosaico, hormigón, mármol, hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al dpto. técnico.

Ventajas

- Altamente efectivo como barrera de vapor.
- Simplicidad de aplicación (producto base agua).
- No inflamable (VOC cero).
- Exento de olores.

- Gran adherencia incluso en soportes húmedos o hormigón verde. También en hierro, acero galvanizado, aluminio, vidrio y madera.
- Buenas propiedades mecánicas y buena resistencia a la abrasión.
- Fácil de limpiar.

Limitaciones

- No aplicar a temperaturas inferiores a +10°C.
- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- En recintos cerrados asegurar una correcta ventilación durante la aplicación y 24 horas posteriores.
- Evitar la formación de charcos del producto.
- En aplicaciones transparentes expuestas a UV puede producir amarillamiento.
- El tratado incorrecto de las fisuras puede y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Es importante controlar el punto de rocío para evitar que se produzcan condensaciones y evitar zonas blanquecinas en la membrana.
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm²
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm².
- Si se aplica sobre hormigón caliente debería de humedecerse antes de aplicar.
- En caso de duda realizar una prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad, acepta humedad, evitando superficies encharcadas.

Aplicación

Mezcla:

- Los 2 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y batir mínimo 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 1 hora a +25°C y 55%R.H.

Dilución:

- Puede añadir entre un 10-30% de agua

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo, brocha y pistola airless.

Consumo:

- Como imprimación aplicar en capas finas con un consumo final máximo de 150g/m² aplicado en una o dos capas.
- Si se requiere barrera de vapor aplicar de 0,600-1kg/m² dependiendo de la porosidad del soporte. Realizar en varias capas finas hasta el consumo requerido.
- Como sellador del hormigón aplicar de 0,300-0,500kg/m².

Tiempo de repintado:

- No se puede determinar en concepto de horas el tiempo porque el secado depende mucho de las condiciones climáticas. Puede secar en 2 horas si es verano y en hasta 24 horas durante el

invierno. Cuando el material ha endurecido de tal forma que no sea posible clavarle la uña haremos el repintado (Aquadur o Hyperdesmo). Nos podremos fijar en que la capa aplicada habrá pasado de un color blanco

Secado al tacto	5-6 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

lechoso a transparente.

Temperatura aproximada de +20°C y 55%RH.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 48 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con papel o agua y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.
- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Lotes de 4kg.

A 1kg líquido incoloro.

B 3kg líquido transparente.

Lotes de 20kg.

A 5kg líquido incoloro.

B 15kg líquido transparente.

Estabilidad de envase y almacenamiento

12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Código QR:

Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	Líquida
Proporción de la mezcla	Kg	-	1:3
Base química	-	-	Epoxi base agua
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,0
Viscosidad	cP	ASTM D2196-86 A 25°C	3.500
Pot life a 25°C	Hora	-	1
Repintado a 25°C	Hora	-	6-48
Secado al tacto	Horas	-	5-6
Tiempo de curado total	Días	-	7
VOC	g/l	-	0

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +10° < +40
Temperatura ambiente	°C	-	> +10 < +40
Humedad relativa	%	-	< 75
Humedad del soporte	%	-	Admite humedad no encharcamiento
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	N/mm ²	ASTM D4541	> 3
Transmisión de vapor de agua	g/m ² . 24hr	EN ISO 7783-2	3.9 Class III (Low, < 15)
Transmisión de agua	Kg/m ² . 24hr ^{0,5}	EN ISO 1062-3	0.003-0.006 Class III (Low, < 0.1)