



CRACKBOND

2100MV Y 2100LPL

Descripción del producto

Los productos CRACKBOND® 2100 MV (viscosidad media) y 2100 MV-LPL (larga vida útil) son adhesivos Epóxico de dos componentes de alta resistencia que son ideales para unir concreto fresco con concreto endurecido o perfectos para usar en una variedad de proyectos de reparación. CRACKBOND 2100 MV se puede usar en temperaturas entre 40 ° F y 100 ° F (4 ° C y 38 ° C), mientras que CRACKBOND 2100 MV-LPL, con su velocidad de curado más lenta, se puede usar en temperaturas entre 60 ° F y 110 ° C. ° F (16 ° C y 43 ° C).

Usos y aplicaciones generales

- Adherencia de concreto endurecido a concreto endurecido
- Adherencia de concreto recién mezclado a concreto endurecido
- Adherencia y sellado de losas interiores o exteriores
- Imprimación para revestimientos industriales
- Reparación de desconchados cuando se mezcla con agregado
- Reparación de fisuras horizontales medianas a grandes de ancho

Ventajas y características

CRACKBOND 2100MV y 2100-LPL

- Insensible a la humedad, lo que permite la instalación y el curado en ambientes húmedos
- Viscosidad mediana autonivelante
- CRACKBOND 2100-LPL de alto módulo
- Tiempo de trabajo extendido

Disponibilidad: Los productos de Adhesives Technology Corp. (ATC) están disponibles a través de distribuidores selectos que suplen todas sus necesidades de construcción. Comunicarse con ATC para el distribuidor más cercano o visitar nuestro sitio web en www.atcepoxy.com para buscar por código postal.

Estándares y Aprobaciones

ASTM C881-15/AASHTO M235
 CRACKBOND 2100 MV
 Type I*, II, IV* & V* Grade 2 Class B
 Type I**, II, IV* & V* Grade 2 Class C
 Drinking Water System Components
 NSF/ANSI 61 & 372
 CRACKBOND 2100 MV-LPL
 Type I, II, IV* & V** Grade 2 Class C
 (See ATC website for Department of
 Transportation approvals throughout the United States)

*With the exception of tensile strength



Color y proporción: Parte A (resina): blanco. Parte B (endurecedor): gris oscuro. Proporción de la mezcla: 1:1 por volumen. Color mezclado: gris.

Almacenamiento y vida útil: 24 meses cuando se almacena en envases cerrados en condiciones secas. Almacenar entre 40°F (4°C) y 95°F (35°C).

Instalación: Consultar las instrucciones de instalación impresas del fabricante (MPII, siglas en inglés) que se incluyen en esta Ficha de Datos Técnicos (TDS, siglas en inglés). Debido a actualizaciones y revisiones ocasionales, siempre comprobar que se utilice la versión más actualizada de las MPII. Para lograr los mejores resultados, la instalación adecuada es imprescindible.

Limpieza: Siempre usar el equipo de protección adecuado, como gafas de seguridad y guantes. Limpiar los materiales no curados presentes en las herramientas y equipos con disolventes suaves. El material curado solo puede eliminarse por medios mecánicos.

Limitaciones y advertencias:

- No diluir con disolventes, ya que podría afectar el curado.
- No se recomienda para aplicaciones en las que puede haber una carga de tracción sostenida, incluidas las aplicaciones aéreas.

Seguridad: Consultar la Ficha de Datos de Seguridad (SDS, siglas en inglés) para los productos CRACKBOND publicada en nuestra página web o llamar a ATC al 1-800-892-1880 para obtener más información.

Especificación: El agente de adherencia es un sistema epóxico de dos componentes con una relación de mezcla de 1:1 que se suministra en contenedores previamente medidos. CRACKBOND 2100MV, cuando se cura durante 7 días y a una temperatura mínima de 75° F (24°C), tendrá una resistencia elástica de compresión mínima de 11,360 psi (78.3 MPa) y un módulo de compresión mínimo de 438,400 psi (3,022.7 MPa) conforme a ASTM D695. CRACKBOND 2100-LPL, cuando se cura durante 7 días y a una temperatura mínima de 60°F (15°C), tendrá una resistencia elástica de compresión mínima de 7,330 psi (50.5 MPa) y un módulo de compresión mínimo de 293,800 psi (2,025.7 MPa) conforme a ASTM D695. El agente adhesivo es CRACKBOND 2100 o CRACKBOND 2100-LPL de Adhesives Technology Corp., Pompano Beach, Florida.

Revisión 7.0

INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

TABLA 1: CRACKBOND MV 2100 y 2100-LPL Presentación del adhesivo¹

Producto	CRACKBOND 2100			CRACKBOND 2100-LPL	
	Tamaño del paquete	Kit de 102 oz. (3.0 L)	Kit de 2 galones (7.6 L)	Kit de 10 galones (38 L)	Kit de 102 oz. (3.0 L)
No. parte	BUG-2100	B2G-2100	B5G-2100-A B5G-2100-B	BUG-2100LPL	B2G-2100LPL
Cantidad por kit	1 / Caja	2 unid. 1 galón	2 unid. 5 galones	1 / Caja	2 unid. 1 galón
Cantidad por paleta	75	75	12	75	75
Peso de paleta (lbs.)	719	1,448	1,165	719	1,448



BUG-2100



BUG-2100LPL

1. Para bombas de aplicación al granel, comunicarse con ATC para los fabricantes recomendados.



ESPECIFICACIÓN DE MATERIALES

TABLA 2: CRACKBOND 2100MV y 2100-LPL Desempeño conforme a ASTM C881-14^{1,2,3}

Propiedad	Tiempo de curado	Norma ASTM	Unidades	Ejemplos de acondicionamiento de temperatura		
				2100		2100-LPL
				Clase B	Clase C ⁴	Clase C
				40°F (4°C)	≥ 75 °F (≥ 24 °C)	≥ 60 °F (≥ 15 °C)
Tiempo de fraguado: Masa de 60 gramos	----	C881	min	108	43	171
Consistencia o viscosidad	----		cP	13,300	5,600	4,400
Duración de la mezcla (1 galón) ^{5,6}	----	----	min	37		68
Tiempo de curado libre de adherencia (película delgada de 30 mil) ⁵	----	D2377	----	7 hr 10 min	3 hr 25 min	6 hr 40 min
Resistencia elástica de compresión	7 días	D695	psi (MPa)	7,700 (53.1)	11,360 (78.3)	7,330 (50.5)
Módulo de compresión				221,900 (1,529.9)	438,400 (3,022.7)	293,800 (2,025.7)
Resistencia de tracción		D638	%	1,610 (11.1)	5,010 (34.5)	2,730 (18.8)
Elongación por tracción				4.2	6.0	1.0
Resistencia de adherencia de concreto endurecido a concreto endurecido	2 días	C882	psi (MPa)	2,030 (14.0)	2,250 (15.5)	2,080 (14.3)
	14 días			2,630 (18.1)	2,900 (20.0)	2,050 (14.1)
Resistencia de adherencia de concreto fresco a concreto endurecido				1,880 (13.0)	----	
Temperatura de deflexión térmica	7 días	D648	°F (°C)	134 (56.7)		131 (55.0)
Absorción de agua	14 días	D570		0.11		0.15

Epóxico de Viscosidad Mediana

Coefficiente lineal de contracción	----	D2566	%	0.00006	0.0007
------------------------------------	------	-------	---	---------	--------

1. Resultados basados en pruebas realizadas en lote(s) representativo(s) del producto. Los resultados promedio variarán de acuerdo con las tolerancias de la propiedad dada.
2. El tiempo de curado completo se indica arriba para obtener las propiedades dadas para cada característica del producto.
3. Los valores pueden variar según los factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de sustrato.
4. Para CRACKBOND 2100MV, la Clase C es aplicable a partir de temperaturas de 75°F (24°C) a 100°F (38°C).
5. La propiedad no está referenciada en ASTM C881.
6. La duración de la mezcla se mide como el tiempo de trabajo y aplicable de 1.0 galón (3.8 L) cuando se mezcla a 75°F (24°C).

Revisión 7.0

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

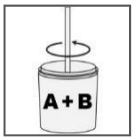
Preparación de la superficie

1. Quitar toda la suciedad, residuos de aceite, cera, grasa, polvo y cualquier concreto suelto o piedras de la superficie donde se aplicará el adhesivo.
2. El concreto debe estar limpio y perfilado o texturado.
3. Preparar la superficie por medios mecánicos con un escarificador, granalladora, desbastadora u otro equipo que le dé a la superficie el perfil necesario para la aplicación.
4. Las superficies pueden estar húmedas (o secas), sin embargo, no debe haber agua estancada.

Instrucciones de mezcla

Cuando la temperatura ambiente o del sustrato sea inferior a 70°F (21°C) acondicionar el producto a 70 -75°F (21- 24°C) antes de usar. El producto frío puede volverse demasiado espeso. El producto demasiado caliente reaccionará mucho más rápido de lo normal.

NOTA: Revolver a fondo cada componente por separado con una paleta mezcladora Jiffy o similar antes de combinar la Parte A y la Parte B.



1. Verter el contenido total de la Parte "B" (endurecedor) en el cubo de la parte "A" (resina) O BIEN proporcionar en partes iguales por volumen la Parte "A" y la Parte "B" en un cubo limpio. Verificar que los componentes se mezclen a una proporción exacta de 1:1 por volumen.
2. Mezclar a fondo a baja velocidad (400 - 600 rpm) con una paleta mezcladora Jiffy o similar. Raspar cuidadosamente los lados y el fondo del recipiente mientras se mezcla. Mantener la pala por debajo de la superficie del material para evitar la entrada del aire. La mezcla apropiada tomará un mínimo de 3 minutos; cuando está bien mezclado, el material estará libre de rayas o grumos.
3. Mezclar únicamente la cantidad de material que se puede utilizar antes del vencimiento del material mezclado.
4. NOTA: Si se mezcla con arena, la relación óptima es 1:1. Para enlechada/mortero: Añadir hasta 1-1/2 partes de arena secada en horno a 1 parte de CRACKBOND MV mezclado. Espesor máximo de 1.5 pulgadas (3.81 cm) por tirada.

Aplicación del agente adhesivo

Adherencia de concreto fresco a concreto endurecido: Con un cepillo o rodillo, aplicar una capa uniforme del epóxico CRACKBOND mezclado a la superficie de concreto limpia y preparada. Mientras el epóxico esté todavía pegajoso, colocar concreto fresco encima del epóxico mezclado.

Adherencia de concreto endurecido a concreto endurecido: Con un cepillo o rodillo, aplicar una capa uniforme del epóxico CRACKBOND MV mezclado a ambas superficies de concreto y verificar que se llenen todos los vacíos entre las superficies de concreto a unir.

Preparación para la reparación de desconchados: Cortar a través del concreto sólido con una amoladora de disco de diamante o disco diamantado estilo ranurador. La profundidad completa del desconchado debe ser uniforme para evitar un efecto biselado. Preparar el área a reparar como se señaló anteriormente en Preparación de la superficie. Verter CRACKBOND MV mezclado de manera ordenada en el área de reparación y alisar con una espátula para crear una superficie lisa.

Reparación de grietas aumentadas por la gravedad para aplicaciones horizontales: CRACKBOND 2100MV y 2100-LPL están formulados para grietas medianas. Para obtener los mejores resultados, hacer una ranura en forma de V para abrir la grieta utilizando un abrasivo de disco de diamante. Usar un cepillo metálico para escoriar y luego soplar la grieta para eliminar el polvo, suciedad, grasa, cera, aceite o cualquier otro contaminante. Verter CRACKBOND en la grieta y llenar el área completa. Repetir la aplicación si es necesario para llenar completamente la grieta.