

PRIMER-HC

Imprimación de poliuretano, tricomponente y exenta de disolventes.



Descripción

Promotor de adherencia de poliuretano tricomponente, exento de disolventes. Especialmente formulado como imprimación para los sistemas *Hypercretas*.

Certificaciones y Normativas

Este producto dispone de marcado **CE** de acuerdo con norma EN 13813



ALCHIBESA	
C/ HOLANDA, 39B LES FRANQUESES DEL VALLES	
BARCELONA	
EN-13813	
PRIMER-HC	
Imprimación epoxi base agua	
Comportamiento al fuego	ND
Emisión sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	ND
Resistencia al desgaste	ND
Adherencia	B2.0
Dureza shore D	ND
Aislamiento acústico	ND
Absorción acústica	ND
Resistencia térmica	ND
Resistencia química	ND

Usos admitidos

- Imprimación para los sistemas *Hypercretas* (poliuretano cementos), en aplicaciones de gran exigencia (túneles, depósitos, suelos industriales, cubiertas, parkings, estadios, muros enterrados...).

Soportes admitidos

- Hormigón, mortero, cerámica, piedras, metal, polímeros...
- Soporte con humedad en la superficie.
- Soporte poroso.
- Para otros soportes recomendamos hacer pruebas para verificar su adherencia.
- Para particularidades u condiciones de soporte especiales, contactar al departamento técnico.

Ventajas

- Gran adherencia
- Rápido curado.
- Fácil aplicación.
- Exento de disolventes.
- Perfecta adherencia en la mayoría de soportes.
- Excelente penetración en el soporte.
- Gran poder de cubrición de poros y omegas.
- Puede aplicarse a baja temperatura.
- Puede aplicarse en hormigón nuevo tras 7 días.
- Puede aplicarse directamente en óxido.

Limitaciones

- No exceder el consumo máximo porque puede afectar a su adherencia y durabilidad.
- No dejar expuesto a U.V.

- No aplicar en soportes poco o nada porosos.
- El tratado incorrecto de las fisuras puede y puntos singulares puede conducir a la reducción de la vida útil del pavimento.

Condiciones de soporte y medio-ambientales

- Antes de aplicar confirmar los requerimientos de temperatura y humedad son los requeridos (ver tabla datos técnicos 2).
- Requerimos un soporte del hormigón poroso, sin lechadas y exento de líquidos de curado.
- Resistencia a la compresión del hormigón: 15N/mm²
- Resistencia a la tracción del hormigón: 1,0N/mm².
- Si se aplica sobre hormigón caliente debería de humedecerse antes de aplicar.
- En caso de duda realizar un prueba antes de la aplicación.

Limpieza del soporte

- El soporte deberá estar limpio, sin grasas, sin polvo, nivelado con porosidad.

Aplicación

Mezcla:

- Los 3 componentes deberán mezclarse con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones (300-400 rpm) para evitar la inclusión de aire en la mezcla.

Tiempo de mezclado:

- Batir bien el componente A (líquido blanco) en su envase. A continuación añadir el componte B (líquido marrón). y batir en 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo.
- Añadir el componente C (Polvo) y mezclar por un mínimo de 3 minutos hasta conseguir un líquido homogéneo.
- Si se mezcla en exceso pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.

Pot life:

- Aproximadamente 15-20 minutos a +22°C Y 55% H.R.

Dilución:

- Puede diluirse con Solvent-01 hasta un máximo del 15%, produciéndose una variación en el VOC.

Herramientas de aplicación:

- Aplicar con rodillo, brocha, espátula de goma y pistola airless.

Consumo:

- El consumo aproximado es de 300-400g/m² aplicado en una capa. El consumo del producto depende del estado del soporte y de la porosidad del mismo.

Tiempo de repintado:

- El tiempo de secado para aplicar el Hypercrete es aproximadamente de 4-6 horas a 22°C y 55% H.R..

Secado al tacto	5-6 horas
Tráfico peatonal	24 horas
Tráfico ligero	2 días
Curado total	7 días

Temperatura de +22°C y 55% de humedad relativa.

- Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales y sobretodo por los cambios de humedad.
- Debe asegurarse una ventilación apropiada para eliminar el exceso de humedad durante el curado, como mínimo en las siguientes 24 horas de aplicación.

Limpieza de las herramientas:

- Las herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo

Primer-Hc



con papel y después con Solvent-01. Bajo ninguna circunstancia re-usar para mezclar o aplicar con productos de poliuretano.

- El material totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

Presentación

Lotes de 10kgs

A 3,2kg Líquido color blanco

B 3,2kg Líquido color marrón

C 3,6kg Polvo

Estabilidad de envase y almacenamiento

6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +25°C.

Transporte, seguridad e higiene

Es un producto libre de disolventes, de todas formas, para para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la hoja de seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Pueden encontrarlas en: www.alchibesa.com

Código QR:

Visite nuestra web



Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.

Datos técnicos 1

Revestimiento en forma líquida (mezcla)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Apariencia física	-	-	CA y CB líquido CC Polvo
Proporción de la mezcla	Kg	-	CA 2,28 CB 2,8 CC 3,9
Base química	-	-	Poliuretano
Densidad	g/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811, a 20°C	1,3
Pot life a 22°C	Minutos	-	15-20
Repintado a 25°C	Horas	-	6-12
Secado al tacto a 25°C y 55% H.R.	Horas	-	5-6
Tiempo de curado total	Días	-	7 días
VOC	g/l	-	0

Datos técnicos 2

Revestimiento curado (tras aplicación)

Datos técnicos del producto

CONCEPTOS	UNIDADES	MÉTODO	RESULTADOS
Temperatura del soporte	°C	-	> +5 < +35
Temperatura ambiente	°C	-	> +5 < +35
Humedad relativa	%	-	< 85
Humedad del soporte	%	-	Admite humedad
Fuerza de adhesión por test de arrancamiento	N/mm ²	UN-EN 13892-8	> 2,5